# MAGNETIC HEAD

Patent number:

JP63239606

**Publication date:** 

1988-10-05

Inventor:

WATABE TAKASHI

Applicant:

AKAI ELECTRIC CO LTD

Classification:
- International:

044054407

- european:

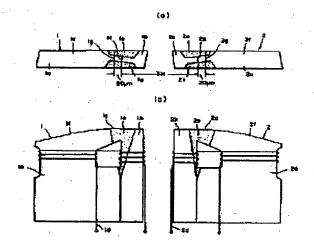
G11B5/187

Application number: Priority number(s):

JP19870071539 19870327

#### Abstract of JP63239606

PURPOSE:To reduce a spacing loss and to secure an excellent reproduced output by forming planes on the insides from positions about 20mum projected from magnetic gaps to the outsides out of the tape traveling faces of two ring type magnetic head cores. CONSTITUTION:Two ring type magnetic head cores 1, 2 in which distances from the opposite side edge parts of I-shape core halves 1b, 2b to the magnetic gaps 1c, 2c are about 1H are arranged on a head base with 3H gap between the gaps 1c, 2c. The insides from the positions 1g, 2g about 20mum projected from the gaps 1c, 2c to the outsides are formed as planes out of the tape traveling faces 1f, 2f of the cores 1, 2. The vertexes of the tape traveling faces 1f, 2f are formed near the gaps 1c, 2c and the gaps 1c, 2c are arranged on the positions where an effective contact state can be obtained between a magnetic tape and the cores 1, 2. Consequently, the spacing loss can be reduced and an excellent reproduced output can be obtained.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

# 四公開特許公報(A)

昭63-239606

⑤Int.Cl.\*
G 11 B 5/187

識別記号

庁内整理番号 M-6538-5D ❸公開 昭和63年(1988)10月5日

3-5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

**9発明の名称 磁気ヘッド** 

②特 関 昭62-71539

❷出 願 昭62(1987)3月27日

東京都大田区東統谷2丁目12番14号 赤井電機株式会社内

東京都大田区東糀谷2丁目12番14号

①出 願 人 赤井電機株式会社 ②代 理 人 弁理士 三 木 晃

EE 25E 1

#### 1. 発明の名称

1 ベル及曲

## 2. 特許請求の範囲

- 1. I形コア半体の相対向する個のエッジ部から 磁気ギャップまでの寸法が1H程度(1Hは1 水平走査殻の長さ)である2個のリング型磁気 ヘッドコアが、3Hの磁気ギャップの関係をも つてヘッドペース上に配置されている磁気ヘッ ドにかいて、2個のリング型磁気ヘッドコアの テープ走行面のうち、磁気ギャップから外側へ 20μm 程度の位置を境にして内側が平坦に形 成されていることを軽微とする磁気ヘッド
- 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

との発明は、1形コア半体の相対向する例の エッジ部から磁気ギャンプまでの寸法が1H程 度である2個のリング型磁気へッドコアが、3 Hの磁気ギャップの間隔をもつてヘッドペース 上に配置されている磁気ヘッドにおいて、2個 のリング型曲気ヘンドコアのテープ走行面のうち、磁気ギャップから外側へ20 mm 程度の位置を塊にして内側が平坦に形成されることによって、磁気ギャップと磁気テープの接触が安定して、良好な再生出力が得られる磁気ヘッドに関するものである。

## 〔従来の技術〕

2個のリング型磁気へッドコアが空隙をもつてヘッドペース上に配置されている磁気へッドはピデオテープレコーダに用いられている。ギャップの間隔は1日または2日(1日は1水平定査線の長さ)に設定されている。では、スチールを中では2日に設定されている。は、スチールを中で、第年生の場合の便宜(高質面像)または外来ノイズの影響の観測を考慮したものである。との従来技術にかいては、1形コア半体の相対向する例のエッジ部から磁気ギャップは、1日以下である。1

形コア半体のエッジ部は本来、配録再生に関与してはならない個所であるにもかかわらず。一種のギャップ(授似ギャップ)として作用して信号を拾りが、I 形コア半体の相対向する側のエッジ部から 田気ギャップ まって にない 場合・ 投似ギャップ による信号は 政体 になる かに及ばない ない でいる の 田気 気が でいる の 田気 気が す ヤップ から 相にし、I 形コ ア 半体の 研究 が から 相に し、I 形コ ア 半体の 研究 が から 相に する 側の エッジ が まって の 寸法を 1 H 程度に すると、 扱似 ギャップ による信号は 映像信号と重なり合わず、 画質の 労化を軽減で で 高くまた、 特殊 画像手生の場合の 便宜 に 高質 画像 りまた なり イズの影響の軽減は 確保されたままである。

#### [発明が解決しょうとする問題点]

磁気ギャップ開発を3 H 化し、1 形コア半体の相対向する側のエック部から磁気ギャップまでの寸法を1 H 程度にしても、2 個のリング型磁気ヘンドコアが1 H t たは2 H の磁気ギャッ

ている磁気へッドにおいて、2個のリング型磁気へッドコナの1、2のテープ走行面1 f.2 f のうち、磁気ギャップ1 c 、2 c から外側へ20 μm 程度の位置1 f 、2 f を境にして内側が平坦に形成されているものである。

#### (作用)

このように構成されたものにかいては、テープ走行面11.21の頂点は磁気ギャップ1 c. 2 c の近傍に形成され、磁気ギャップ1 c. 2 c は、磁気テープとリング型磁気ヘッドコア1 . 2 の良好な接触状態が得られる部分に位置する。(実施例)

第1 図はとの発明の一実施図である。第1 図において1、2 はリング型磁気ペンドコア・1 a、2 a は C 形コア半体・1 b・2 b は I 形コア半体・1 c、2 c は磁気ギャンプ・1 d・2 d は巻破・1 e・2 c はガラスである。そして、I 形コア半体1 b・2 b の相対向する側のエッグ部から磁気ギャンプ1 c・2 c までの寸法は1 H程度(0.9~1.1H) に設定されてい

プ間隔をもつてヘッドペース上に配置されている場合と同様に、リング型磁気ヘッドコアのテープ走行面を円弧加工した場合は、円弧の頂点から磁気ポヤップまでの距離が1Hまた型磁気へのときと異なり、磁気やープとリング型磁気へッドコアの良好な接触状態が得られるるかり、は、ペーシングロスが発生し、再生出力が低アフロスコープで見た再生出力波形を第2回回に示するの発明は、このよりな従来技術の問題点を

この発明は、このような使来技術の问題点で 解決する目的でなされたものである。

#### (問題点を解決するための手段)

上紀問題点を解決するための手段を・実施例に対応する第1回を用いて以下説明する。 この 発明は、1形コア半体1 b、2 bの相対向する 例のエッジ部から磁気ギャップ1 c、2 c まで の寸法が1 H程度である 2 個のリング型磁気へッドコア1、2が、3 Hの磁気ギャップ1 c、2 c の間隔をもつてヘッドペース上に配置され

る。! 形コア半体 1 b 、 2 b は 、空隙をもつて、かつ磁気ギャップ 1 c 、 2 c の間隔は 3 H をもつてヘッドペース上 ( 図示せず ) に配置されている。リング型磁気ヘッドコア 1 、2 のテープ走行面 1 1 、2 1 の 9 b 、磁気ギャップ 1 c 、2 c か 5 外側へ、すなわち C 形コア半体 1 a 、2 a 偶へ 2 0 年 程度の位置 1 8 、 2 9 を境にして円側が平均に形成され、外側が円弧加工されている。

・ 平坦部を形成すると、磁気ギャップ1c.2c と田気テープの接触が安定する。したがつて、 スペーシングロスは波少し、第2図(b)に示すよ うな良好な再生出力が得られる。

#### (発明の効果)

以上説明してきたように、この発明は、I形コア半体の相対向する側のエンジ部から磁気ギャップまでの寸法が1H程度である2個のリング型磁気へッドコア1、2が、3Hの磁気ギャップの間隔をもつてヘッドペース上に配置されている磁気ヘッドにかいて、2個のリング型磁

が位置する。したがつて、との発明によれば、 スペーシングロスは経滅され、良好な再生出力

を確保できるという効果が得られる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例を示す図で、(a)は平面図、(b)は側面図、第2図はシンクロスコープで見た再生出力波形を示す図で、(a)は従来技術に係るもの、(b)はこの発明に係るものである。

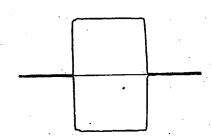
1 . 2 ··· リング型磁気ヘッドコア . 1 a.2 a ··· C形コア半体 . 1 b . 2 b ··· I 形コア半体 . 1 c . 2 c ··· 磁気ギャップ

符 許 出 恩 人 赤井電根株式会社

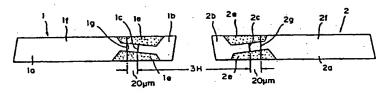
代理人 弁理士 三 木



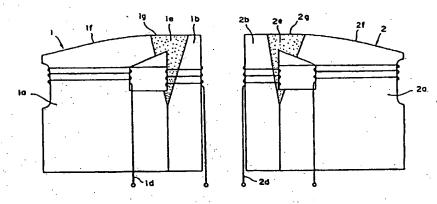
第2図(b)



第1 図(a)



郊 I 図(b)



# 1/1 - (C) PAJ / JPO

PN ----JP63239606--- A 19881005

PA - AKAI ELECTRIC CO LTD

I - G11B5/187

TI - MAGNETIC HEAD

- AB PURPOSE: To reduce a spacing loss and to secure an excellent reproduced output by forming planes on the insides from positions about 20mum um projected from magnetic gaps to the outsides out of the tape traveling faces of two ring type-magnetic head cores.
  - from the opposite side edge parts of I-shape core halves 1b, 2b to the magnetic gaps 1c, 2c are about 1H are arranged on a head base with 3H gap between the gaps 1c, 2c. The insides from the positions 1g, 2g about 20mum projected from the gaps 1c, 2c to the outsides are formed as planes out of the tape traveling faces 1f, 2f of the cores 1, 2.

    The vertexes of the tape traveling faces 1f, 2f are formed near the gaps 1c, 2c and the gaps 1c, 2c are arranged on the positions where an effective contact state can be obtained between a magnetic tape and

the cores 1, 2. Consequently, the spacing loss can be reduced and an excellent reproduced output can be obtained.